



Guayaquil, 29 de enero de 2024
Nro. 042-CPOA-UA-CPGE-2024

CERTIFICACIÓN DE COMPONENTES POA 2024

Con fecha 17 de diciembre de 2013, mediante Ley publicada en el Suplemento del Registro Oficial No. 145, fue creada la Universidad de las Artes, como institución de educación superior de derecho público, sin fines de lucro, con personería jurídica propia, con autonomía académica, administrativa, financiera y orgánica, acorde a los principios establecidos en la Constitución de la República y en la Ley Orgánica de Educación Superior.

Con fecha 2 de septiembre de 2020, en concordancia con la Resolución No. CG-UA-TELETRABAJO-2020-045, indica en su artículo segundo, literal d) *"El Coordinador de Planificación y Gestión Estratégica aprobará las reformas al POA (...)"*

El Manual de proceso de gestión de planificación e inversión, con código Nro. UA-SAD-CAF-CPGE-2022-001, aprobado el 19 de diciembre de 2022 por la Coordinación de Planificación y Gestión Estratégica, tiene como propósito establecer los lineamientos para la elaboración, modificación, certificación y evaluación del Plan Operativo Anual, que comprende las actividades a ejecutarse por gasto corriente y/o inversión.

Con fecha 10 de enero de 2024, mediante Resolución NoUA-OCS-RSO-2024-01, el Órgano Colegiado Superior (OCS) resuelve en su artículo 1: *"Aprobar el Plan Operativo Anual-POA 2024 de la Universidad de las Artes"*, además el artículo 2 dispone: *"Notificar la presente resolución a la Secretaría Administrativa y a la Coordinación de Planificación y Gestión Estratégica para que coordinen su ejecución con las unidades correspondientes"*.

Con fecha 28 de enero de 2024, mediante Memorando Nro. UA-SAD-CAF-DA-2024-0055-M, la Dirección Administrativa, solicita certificación POA Plurianual de la tarea "Servicio de seguridad y vigilancia de los edificios que conforman la Universidad de las Artes", de la fuente 001, con ítem presupuestario 530208, por un monto total de \$ 485.213,76 USD.

La Dirección Administrativa indica que solicita la respectiva certificación para la contratación por 10 meses de año 2024 y 2 meses de año 2025, considerando el siguiente detalle:

PERIODO	MESES	MONTO (NO INCLUYE IVA)
2024	10	\$ 404.344,80 USD
2025	2	\$ 80.868,96 USD

La Coordinación de Planificación y Gestión Estratégica al revisar la Planificación Operativa Anual, sobre las bases de los antecedentes expuestos:

CERTIFICA

Que en el Plan Operativo Anual de la Universidad de las Artes del año 2024 una vez realizado el análisis de los saldos POA y presupuestarios, consta la siguiente tarea: "Servicio de seguridad y vigilancia de los edificios que conforman la Universidad de las Artes" de la fuente 001, con ítem presupuestario 530208, por lo que se CERTIFICA la tarea de acuerdo con la siguiente información:

