

**Memorando Nro. UA-SAD-CPGE-2022-0453-M**

**Guayaquil, 20 de junio de 2022**

**PARA:** José Isaac Carabajo León  
**Director Administrativo (E)**

**ASUNTO:** Certificación POA # 183 - "Contratación de Servicio de Seguros de Bienes de la Universidad de las Artes"

De mi consideración:

Con fecha 12 de enero de 2022, mediante Resolución No. UA-OCS-RSE-2022-001, el Órgano Colegiado Superior (OCS) resuelve en su artículo 1: "Aprobar el Plan Operativo Anual-POA 2022 de la Universidad de las Artes", además el artículo 2 dispone: "Notificar la presente resolución a la Secretaría Administrativa y a la Coordinación de Planificación y Gestión Estratégica para que coordinen su ejecución con las unidades correspondientes".

Con fecha 14 de junio de 2022, mediante Memorando Nro. UA-SAD-CAF-DA-2022-0351-M, la Dirección Administrativa, solicita financiamiento y certificación POA para la tarea "Contratación de pólizas de seguros para los bienes y activos fijos de la Universidad de las Artes, póliza de fidelidad pública para los funcionarios de la institución y pólizas de accidentes personales para los estudiantes de la universidad" con fuentes corriente 001 y de inversión 202, con ítems presupuestarios 570201 y 770201, por un monto total de \$ 72.142,51 USD y \$ 121.251,68 USD, respectivamente.

Por tanto, sírvase encontrar adjunto la Certificación POA No. 183-CPOA-UA-CPGE-2022 del 20 de junio de 2022.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

*Documento firmado electrónicamente*

Giovanny Adrian Guadalupe Coello  
**COORDINADOR DE PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN ESTRATÉGICA,  
SUBROGANTE**

**Memorando Nro. UA-SAD-CPGE-2022-0453-M**

**Guayaquil, 20 de junio de 2022**

Referencias:

- UA-SAD-CAF-DA-2022-0351-M

Anexos:

- Memorando Nro. UA-SAD-CAF-DA-2022-0351-M  
- Certificación POA 183

Copia:

Pamela Alejandra Paladines Montiel  
**Analista 1 de Planificación y Proyectos**

pp