

**Memorando Nro. UA-SAD-CPGE-2022-0361-M**

**Guayaquil, 11 de mayo de 2022**

**PARA:** Oscar Dayan Valencia Cárdenas  
**Secretario Administrativo**

**ASUNTO:** Certificación POA # 140 - Servicio de auditoria externa de cumplimiento del carácter no lucrativo de la Universidad de las Artes del año 2021

De mi consideración:

Con fecha 12 de enero de 2022, mediante Resolución No. UA-OCS-RSE-2022-001, el Órgano Colegiado Superior (OCS) resuelve en su artículo 1: “Aprobar el Plan Operativo Anual-POA 2022 de la Universidad de las Artes”, además el artículo 2 dispone: “Notificar la presente resolución a la Secretaría Administrativa y a la Coordinación de Planificación y Gestión Estratégica para que coordinen su ejecución con las unidades correspondientes”.

Con fecha 10 de mayo de 2022, mediante Memorando Nro. UA-SAD-2022-0152-M, la Secretaría Administrativa, solicita certificación POA para la tarea “Servicio de auditoria externa de cumplimiento del carácter no lucrativo de la Universidad de las Artes del año 2021”, con ítem presupuestario 530602 por un monto de \$ 4.400,00 USD.

Por tanto, sírvase encontrar adjunto la Certificación POA No.140-CPOA-UA-CPGE-2022 del 10 de mayo de 2022.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

***Documento firmado electrónicamente***

Sara María Tobar Olvera  
**COORDINADORA DE PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN ESTRATÉGICA**

Referencias:

- UA-SAD-2022-0152-M

Anexos:

- Solicitud certificación  
- certificación\_140\_secretaría\_administrativa\_auditoría\_externa\_fte\_001

**Memorando Nro. UA-SAD-CPGE-2022-0361-M**

**Guayaquil, 11 de mayo de 2022**

Copia:

Priscila Mabel Amores Rodriguez  
**Directora Financiera (E)**

Giovanny Adrian Guadalupe Coello  
**Analista 3 de Seguimiento y Evaluación**

Denisse Nathalia Cantos Miketta  
**Asistente Administrativa 2**

gg