

UNIVERSIDAD DE LAS ARTES

CERTIFICADO

PAC No. CP-UA-038-2022

Por medio del presente, **CERTIFICO** que el "**ADQUISICIÓN DE NEUMATICOS PARA VEHICULOS EN COMODATO Y PROPIEDAD DE LA UNIVERSIDAD DE LAS ARTES**" se encuentra contemplado en el Plan Anual de Contrataciones para el año 2022 de la Universidad de las Artes, según el siguiente detalle:

Partida Presupuestaria	СРС	Tipo Compra	Descripción	Can t.	U. Medida	Costo U.	V. Total	Periodo
2022.086.9999.000 0 .01.00.000.001 .000.0901.530813 .000000.003.0000.0 000	3611100211 3	Bien	NEUMATICO 245 70R16 107T TODA APLICACION REGIONAL	4.00	Unidad	137.4700	549.88	C3
2022.086.9999.000 0 .01.00.000.001 .000.0901.530813 .000000.003.0000.0 000	3611100210 8		neumatico 235 75R15 104 101Q	8.00	Unidad	127.4500	1,019.60	C3

Guayaquil, 30 de septiembre de 2022.

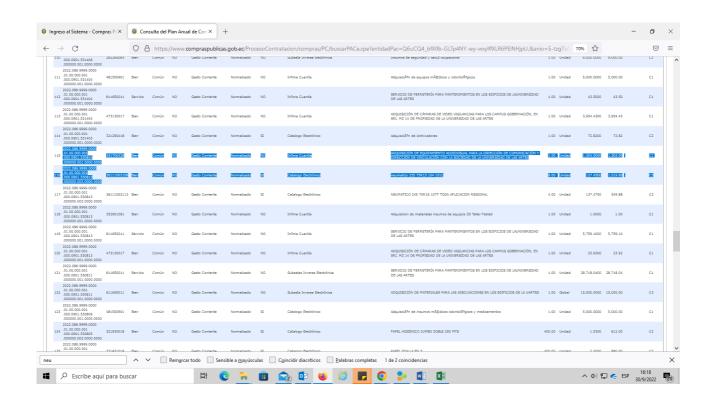
Ing. Maritza Pin
ANALISTA 1 DE COMPRAS PÚBLICAS

Atentamente,

Dir.: Boyacá y 10 de Agosto, Guayaquil - Ecuador

Teléfono: +593 4 2590700 Correo: info@uartes.edu.ec





Dir.: Boyacá y 10 de Agosto, Guayaquil - Ecuador

Teléfono: +593 4 2590700 Correo: info@uartes.edu.ec