

Memorando Nro. UA-SAD-CPGE-2022-0666-M

Guayaquil, 26 de septiembre de 2022

PARA: José Isaac Carabajo León
Director Administrativo (E)

ASUNTO: Certificación POA # 269 - Adquisición neumáticos para vehículos de la
Universidad de las Artes

De mi consideración:

Con fecha 12 de enero de 2022, mediante Resolución No. UA-OCS-RSE-2022-001, el Órgano Colegiado Superior (OCS) resuelve en su artículo 1: “Aprobar el Plan Operativo Anual-POA 2022 de la Universidad de las Artes”, además el artículo 2 dispone: “Notificar la presente resolución a la Secretaría Administrativa y a la Coordinación de Planificación y Gestión Estratégica para que coordinen su ejecución con las unidades correspondientes”.

Con fecha 19 de septiembre de 2022, mediante Memorando Nro. UA-SAD-CAF-DA-2022-0557-M, la Dirección Administrativa, solicita modificación y certificación POA para la tarea “Adquisición neumáticos para vehículos de la Universidad de las Artes”, con ítem presupuestario 530813, por un monto total de \$ 2.729,48 USD.

Por tanto, sírvase encontrar adjunto la Certificación POA No.269-CPOA-UA-CPGE-2022 del 26 de septiembre de 2022.

Con sentimientos de distinguida consideración.

Atentamente,

Documento firmado electrónicamente

Sara María Tobar Olvera
COORDINADORA DE PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN ESTRATÉGICA

Referencias:

- UA-SAD-CAF-DA-2022-0557-M

Anexos:

- UA-SAD-CAF-DA-2022-0557-M

- Certificación 269_Administrativo_Neumáticos_Fte 003.pdf

Memorando Nro. UA-SAD-CPGE-2022-0666-M

Guayaquil, 26 de septiembre de 2022

Copia:

Giovanny Adrian Guadalupe Coello
Analista 3 de Seguimiento y Evaluación

gg