

UNIVERSIDAD DE LAS ARTES

CERTIFICADO

PAC No. CP-UA-061-2021

Por medio del presente, CERTIFICO que la "ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS DE TRABAJO DE CAMPO DE LA DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD DE LA UNIVERSIDAD DE LAS ARTES" se encuentra contemplada en el Plan Anual de Contrataciones para el año 2021 de la Universidad de las Artes, según el siguiente detalle:

Partida Presupuestaria	СРС	Tipo Compra	Descripción	C a n t	U. Medida	Costo U.	V. Total	Per iod o
2021.086.9999.0000 .01.00.001.001 .000.0901.730805 .000000.202.2001.0002	389930011	Bien	ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS DE TRABAJO DE CAMPO DE LA DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN CON LA SOCIEDAD DE LA UNIVERSIDAD DE LAS ARTES	1	Unidad	42.8900	42.89	С3

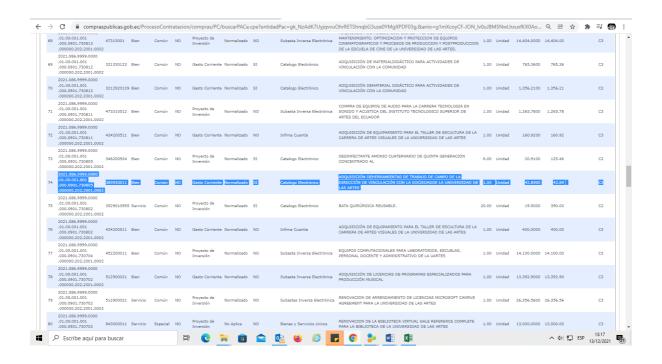
Guayaquil, 13 de diciembre de 2021

Atentamente, Ing. Maritza Pin P. **ANALISTA 1 DE COMPRAS PÚBLICAS**

Dir.: Boyacá y 10 de Agosto, Guayaquil - Ecuador Teléfono: +593 4 2590700

Correo: info@uartes.edu.ec





Dir.: Boyacá y 10 de Agosto, Guayaquil - Ecuador

Teléfono: +593 4 2590700 Correo: info@uartes.edu.ec